

2023年7月19日

各 位

会 社 名 フルサト・マルカホールディングス株式会社
代表者名 代表取締役社長 古里 龍平
(コード：7128 東証プライム)
問合せ先 執行役員 管理本部 本部長 藤井 武嗣
(TEL. 06-6946-1600)

子会社による株式譲渡契約締結（孫会社の取得）に関するお知らせ

当社の子会社である株式会社マルカ（以下「マルカ」）は、以下のとおり、ナブテスコ株式会社（以下「ナブテスコ」）の完全子会社であるティーエス プレシジョン株式会社（以下「ティーエス プレシジョン」）の全株式を取得し子会社化することについて2023年7月18日付の取締役会決議により決定し、2023年7月18日付でナブテスコと本株式取得に係る株式譲渡契約を締結しましたので、お知らせいたします。

記

1. 本株式取得の理由

当社グループは2026年を最終年度とする中期経営計画「UNISOL」において、中長期戦略として、「EV 関連」、「自動化・省力化」、「環境・省エネ」、「食品関連」、「グローバル」の5分野を定めております。マルカは機械・工具事業の中核となる事業会社として、戦略5分野の推進に向け先導的な役割を担っております。

一方ティーエス プレシジョンは、フォーミングマシン、等速ジョイント加工機を中心とするオンリーワン技術を用いた生産システムを自動車製造業界等へ提供しております。フォーミングマシンは、EV 向けモーターやバッテリー部品の量産に用いられ、ティーエス プレシジョン製の機械は生産効率において優位性を保持しております。また、同社は等速ジョイント加工機の納入先として自動車製造業界に強固な顧客基盤を有しております。

当社グループが目指す『商社機能とメーカー機能を一体化したエンジニアリングチェーン』の構築及び、中長期戦略としてのEV 関連分野への展開を進める上で、ティーエス プレシジョンの持つ機能が重要な役割を果たすものと判断したことから、本株式取得による子会社化を行うことといたしました。

2. 異動する孫会社（ティーエス プレシジョン）の概要

(1) 名 称	ティーエス プレシジョン株式会社
(2) 所 在 地	山口県岩国市日の出町2番36号
(3) 代表者の役職・氏名	代表取締役社長 佃 保宏
(4) 事 業 内 容	フォーミングマシン、等速ジョイント加工機等の製造及び販売

(5) 資 本 金	5,000 万円	
(6) 設 立 年 月 日	1995 年 12 月 6 日	
(7) 大株主及び持株比率	ナブテスコ株式会社 100.00%	
(8) 当社と当該会社の関係	資本関係	記載すべき事項はありません。
	人的関係	記載すべき事項はありません。
	取引関係	記載すべき事項はありません。

3. 取得株式数、取得価額及び取得前後の所有株式の状況

(1) 異動前の所有株式数	0 株 (議決権の数：0 個) (議決権所有割合：0%)
(2) 取 得 株 式 数	1,000 株 (議決権の数：1,000 個)
(3) 取 得 価 額	独立した第三者による評価に基づき算定した価格で取得する予定であります。
(4) 異動後の所有株式数	1,000 株 (議決権の数：1,000 個) (議決権所有割合：100%)

4. 日程

(1) 株式譲渡契約締結日	2023 年 7 月 18 日
(2) 株式譲渡実行日	2023 年 8 月 31 日

5. 今後の見通し

本件に伴う 2023 年 12 月期の当社の連結業績に与える影響は軽微です。今後、開示すべき事項が発生した場合には、判明次第速やかに開示致します。

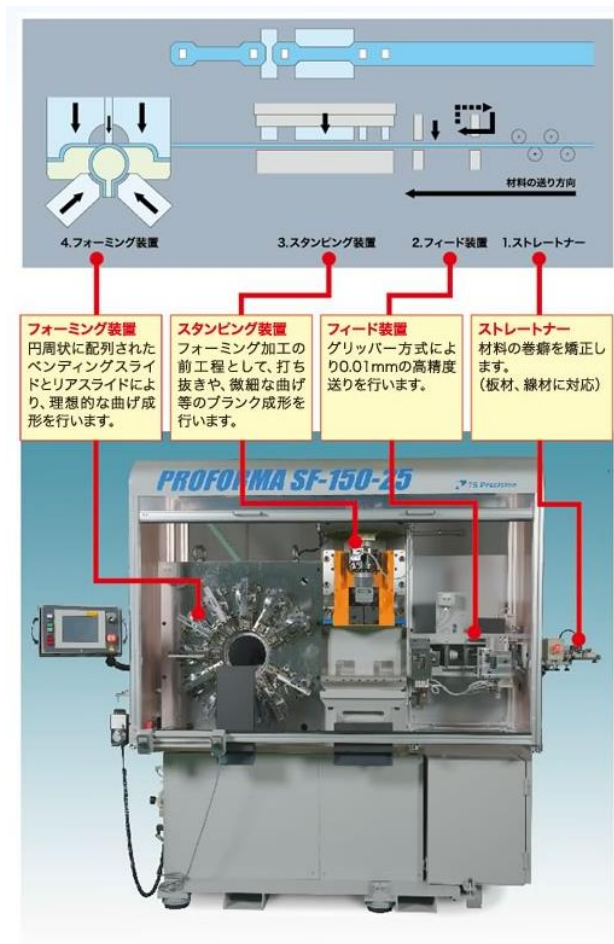
以上

【ティーエス プレジジョンの製品概要】

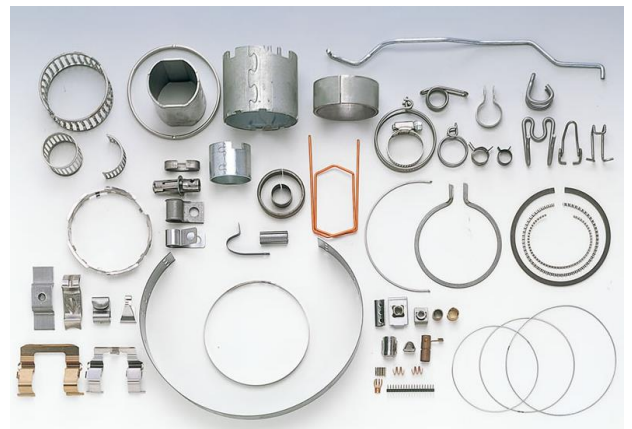
- ① フォーミングマシン…素材を一定のピッチで送るフィード装置、潰し、打ち抜き加工を行うスタンピング装置、複雑な曲げ成形を行うフォーミング装置から構成された塑性加工機のこと。

※EV 向けとしては、EV 用モーターに使用されるヘアピンコイルの成形及びバッテリーやインバーターに使用されるバスバー（電極）の成形等の加工に利用可能。（スピード・加工精度に優位性）

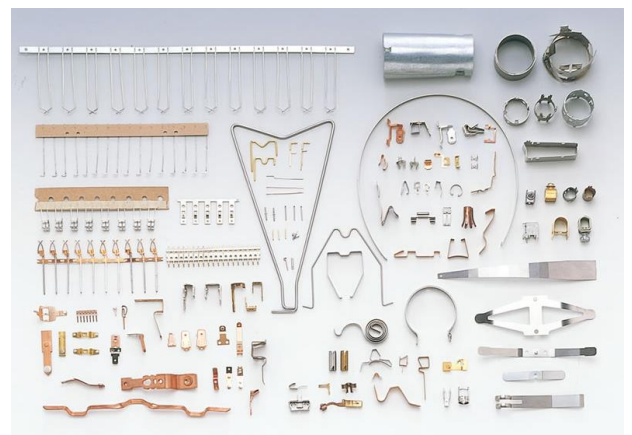
（製造工程）



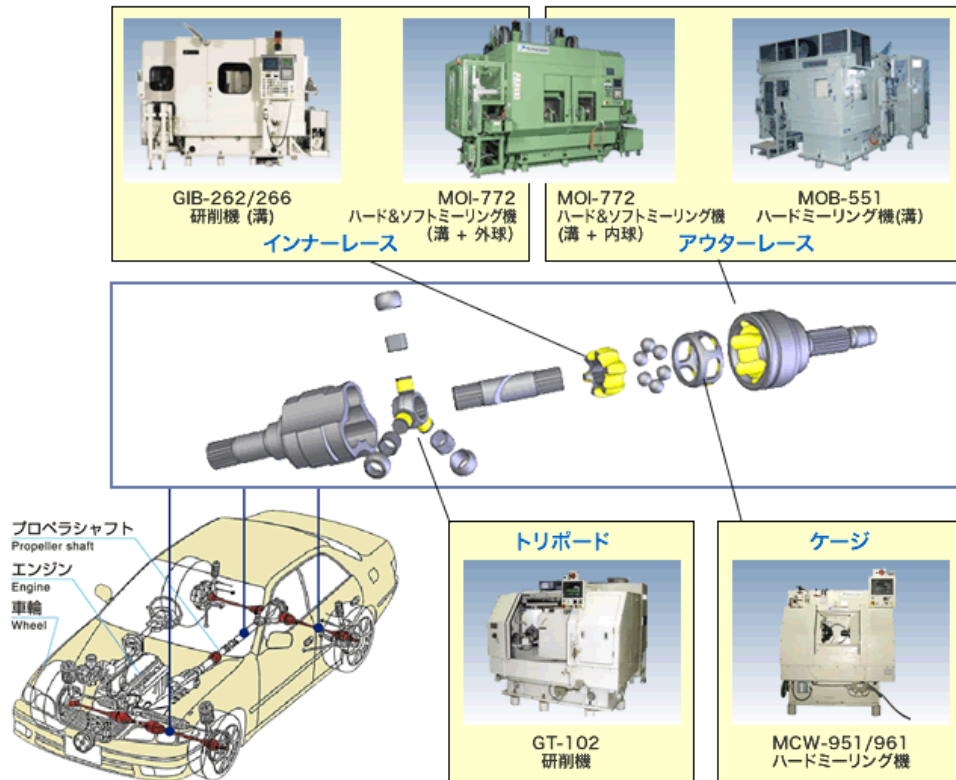
（加工事例1 自動車部品）



（加工事例2 電気・電子部品）



- ② 等速ジョイント加工機…等速ジョイントの部品となるインナーレースとアウターレースの溝加工などを行う加工機のこと。



【本件の狙い】

- ・ 商社機能とメーカー機能を一体化したエンジニアリングチェーンの構築
- ・ EV 関連分野への協働および展開
- ・ グループのネットワークを活用した海外展開

